



ACEITE REFINADO DE PALMISTE RBD

CONTROLADO

ACEITE REFINADO DE PALMISTE RBD

DESCRIPCIÓN GENERAL

Aceite obtenido de la almendra del fruto de palma por extracción mecánica, refinado por procesos físicos, que incluyen desodorización y desacidificación para obtener un producto de excelente calidad, blanco y sin olor. Es un aceite con un perfil lipídico rico en ácidos grasos saturados de bajo peso, los cuales son muy apetecidos en ciertas aplicaciones culinarias especiales y en la industria cosmética.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características Organolépticas	Color y Apariencia	Olor:	
	Blanco - Crema	Olor característico a grasa	
Características Físicoquímicas (En el momento del cargue)	Análisis	Valor	Método
	Acidez oleica (%).	Máx. 0.7	NTC-218 Espectrofotometría de Infrarrojo cercano (NIR)*
	Humedad (%).	Máx. 0.7	NTC-287 Espectrofotometría de Infrarrojo cercano (NIR)*
	Índice de Yodo. (g I2/100g)	16-20	NTC-283 Espectrofotometría de Infrarrojo cercano (NIR)*
	Índice de Peróxido (meq O2/kg).	Máx. 1.0	NTC-236
	Color lovibond (celda 5 1/4")	Máx. 2.0 Rojo / 70 Amarillo	NTC 564-2
	Punto de fusión (°C).	25-29	NTC-213
*En el laboratorio Del Llano se utiliza la técnica NIR en el equipo Tango Bruker, el cual ha sido calibrado con 8000 espectros utilizando los métodos establecidos en las normas NTC para el análisis físicoquímico de aceites y grasas. Por lo tanto, los resultados obtenidos con esta técnica son equivalentes a las normas técnicas colombianas y sus equivalentes internacionales ISO y AOCs.			

EMPAQUE

El aceite de palmiste se comercializa en tambores plásticos o metálicos con recubrimiento interno de 180 Kg. O a granel en vehículos con cisternas de acero inoxidable de 33 Ton.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- No exponer el producto a la luz directa del sol.
- Almacenar en lugares limpios, frescos, ventilados y secos; alejados de olores fuertes.
- Alcanecar a granel en tanques de acero inoxidable.
- Use el producto en su orden de recibo para asegurar su adecuada rotación.

VIDA ÚTIL

El aceite de palmiste tiene una adición de TBHQ como antioxidante (150 mg/kg) que le permite tener una vida útil de 12 meses, manteniendo las recomendaciones dadas en esta ficha técnica.

REQUISITOS LEGALES

- Permiso sanitario PSA-001737-2018 válido hasta 2025..
- Aceite de Palmiste RBD cuenta con sello Kosher bajo la supervisión de la comunidad Orthodox Union.
- Aceite de Palmiste RBD tiene sellos Non-GMO (NSF).
- Es un aceite 100% de origen Colombiano



ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Coordinadora de Normatividad y Calidad Fecha de elaboración: 24/06/2024	Auxiliar de Mercadeo y Comunicaciones Coordinadora de Normatividad y Calidad Jefe de Calidad e Innovación Fecha de revisión: 24/06/2024	Jefe de Calidad e Innovación Fecha de aprobación: 24/06/2024

Este documento ha sido visto 2 veces

CONTROLADO