



ESTEARINA ALTO OLEICO DE PALMA

ESTEARINA ALTO OLEICO DE PALMA

DESCRIPCIÓN GENERAL

Fracción sólida del aceite RBD de palma híbrida u alto oleico, obtenida por procesos de fraccionamiento, mediante enfriamiento en seco bajo condiciones de tiempo y temperatura controlados, y posterior filtración. Debido a su contenido de grasa sólida tiene una buena consistencia sin necesidad de hidrogenación. Además, por su alto contenido de ácidos grasos mono-insaturados, tiene una alta resistencia a procesos oxidativos, así como un equilibrado contenido de grasa líquida que le brinda una consistencia compacta y una textura blanda.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características Físicoquímicas (en el momento del cargue)	Análisis	Parámetro	Método
	Acidez palmítica (%).	Máx. 0.08	NTC-218 Espectrofotometría de Infrarrojo cercano (NIR)*
	Humedad (%).	Máx. 0.07	NTC-287 Espectrofotometría de Infrarrojo cercano (NIR)*
	Índice de Yodo. (g I2/100g)	56-60	NTC-283 Espectrofotometría de Infrarrojo cercano (NIR)*
	Índice de Peróxido (meq O2/kg).	Máx. 1.0	NTC-236
	Color lovibond (celda 5 1/4")	Máx. 7 Rojo / 70 Amarillo	NTC 564-2
	Punto de fusión (°C).	37-40	NTC 213
	*En el laboratorio Del Llano se utiliza la técnica NIR en el equipo Tango Bruker, el cual ha sido calibrado con 8000 espectros utilizando los métodos establecidos en las normas NTC para el análisis físicoquímico de aceites y grasas. Por lo tanto, los resultados obtenidos con esta técnica son equivalentes a las normas técnicas colombianas y sus equivalentes internacionales ISO y AOCS.		

CARACTERÍSTICAS SENSORIALES DEL PRODUCTO

Debe presentar olor y color característico. Sin presencia de olores extraños de color beige claro.

PRESENTACIÓN

Se transporta y comercializa en carro cisterna limpio y seco fabricado en acero al carbono o inoxidable. Con identificación de precintos de seguridad en válvulas de descarga y en las pilonas de cada uno de los compartimentos, remisión del proveedor y certificado de calidad.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- Utilizar el producto en su orden de recibo para asegurar su rotación.
- Almacenar en lugar fresco, ventilado, limpio y seco, alejado de olores.

VIDA ÚTIL

La estearina de palma tiene una adición de TBHQ (150 mg/kg) lo que le permite tener una vida útil de 12 meses a partir de la fecha de empaque, mantenido bajo condiciones óptimas de almacenamiento.

REQUISITOS LEGALES

- Permiso Sanitario PSA-001737-2018 vigente hasta el 2025.
- La estearina alto oleico de palma está dentro de los requisitos aplicables de la Resolución 2154 de 2012.
- La estearina alto oleico de palma cuenta con sello Kosher bajo la supervisión de la comunidad Orthodox Unión Kosher.
- La estearina alto oleico de palma cuenta con la certificación Non-GMO Project Product Verification (NSF).



ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Coordinadora de Normatividad y Calidad Fecha de elaboración: 24/06/2024	Jefe de Calidad e Innovación Auxiliar de Mercadeo y Comunicaciones Coordinadora de Normatividad y Calidad Fecha de revisión: 24/06/2024	Jefe de Calidad e Innovación Fecha de aprobación: 24/06/2024

Este documento ha sido visto 1 veces

CONTROLADO